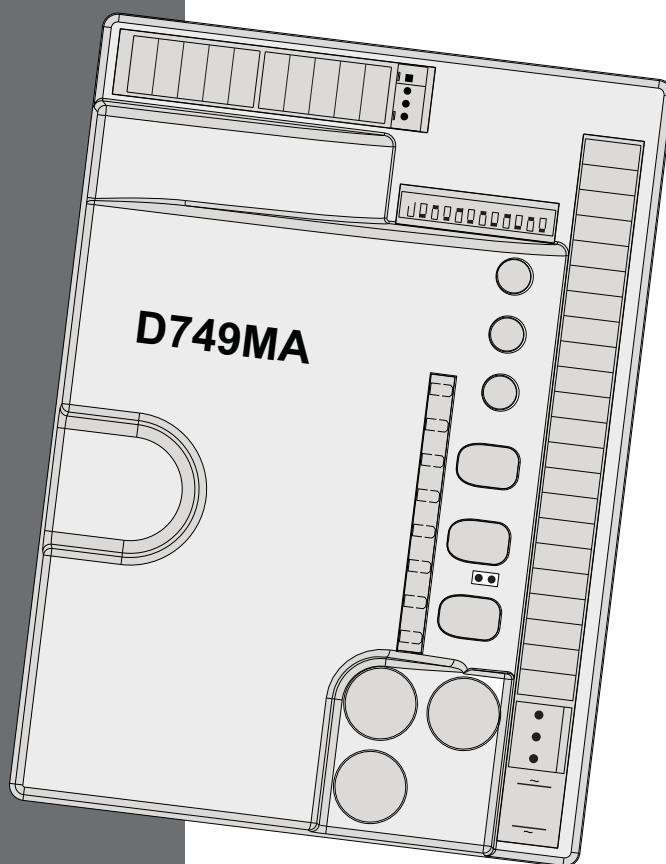


D749MA



SCHEMA
CABLAGGIO
D749MA

D749MA
WIRING
DIAGRAM

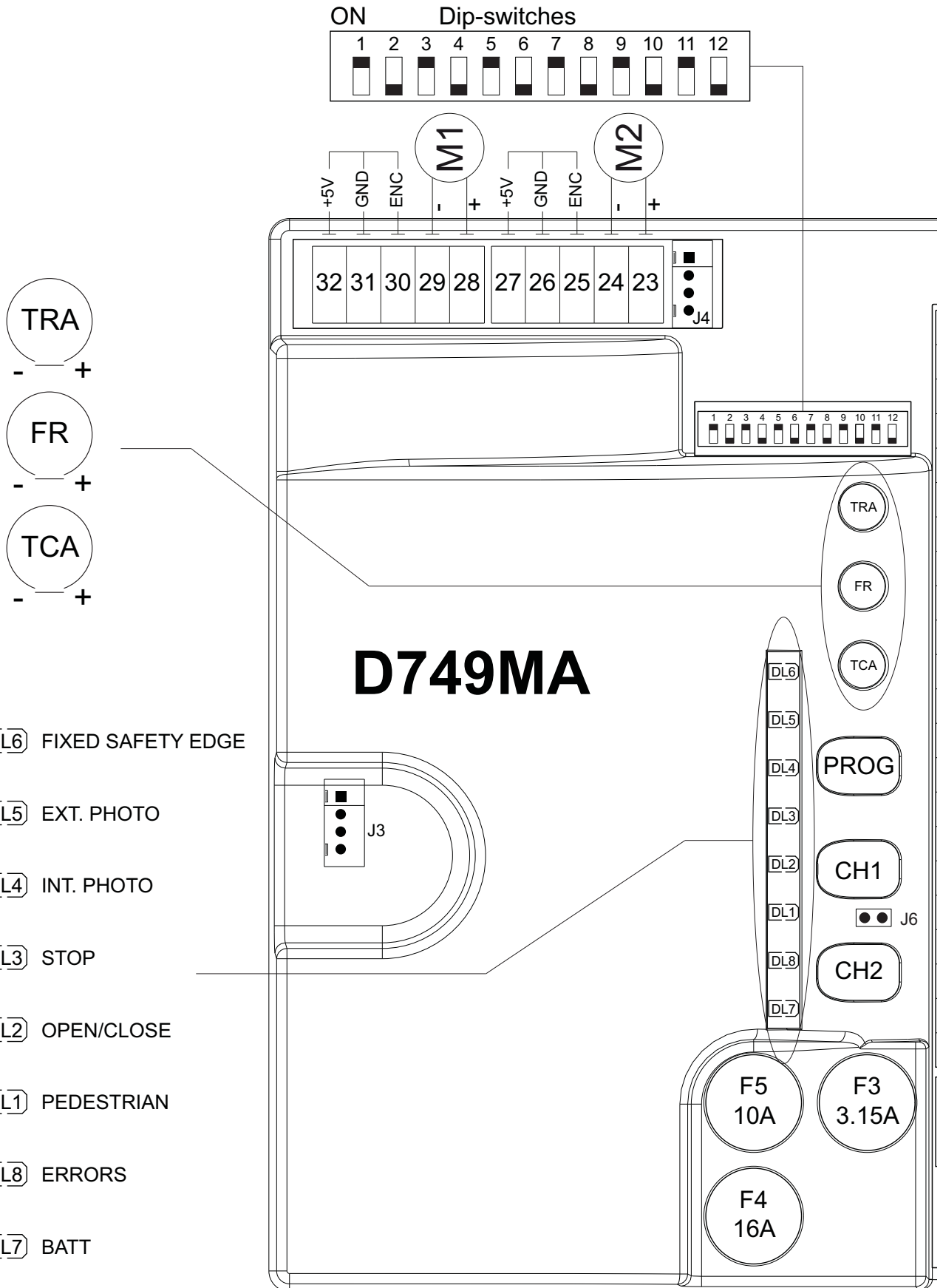
SCHALTPLAN
DER D749MA

SCHÉMA
CÂBLAGE
D749MA

ESQUEMA DEL
CABLEADO
D749MA

ESQUEMA
DE LIGAÇÕES
D749MA

D749MA



DL6 FIXED SAFETY EDGE

DL5 EXT. PHOTO

DL4 INT. PHOTO

DL3 STOP

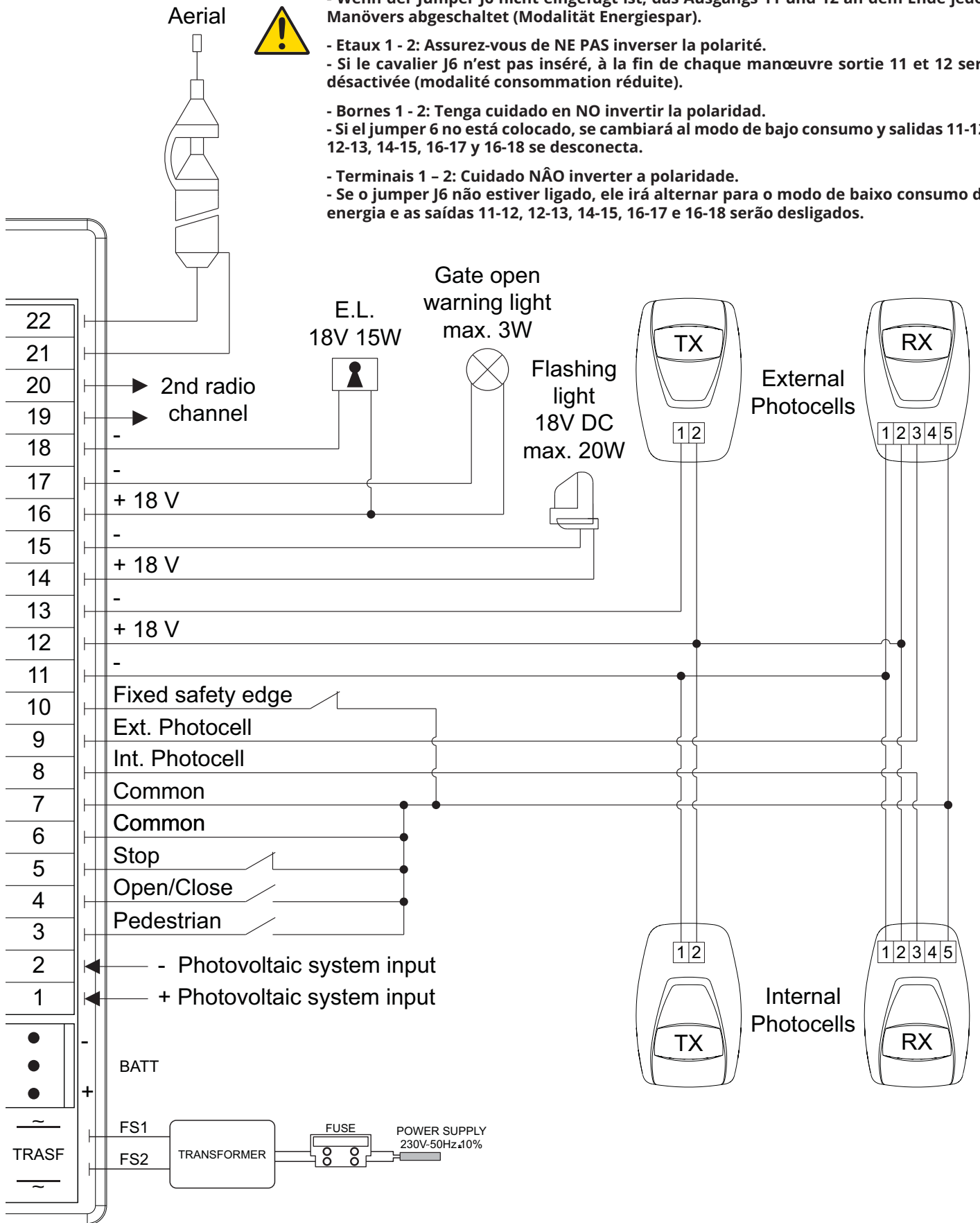
DL2 OPEN/CLOSE

DL1 PEDESTRIAN

DL8 ERRORS

DL7 BATT

- Morsetti 1 - 2: Attenzione a NON invertire la polarità.
- Se il jumper 6 non è inserito, verrà attivata la modalità basso consumo e le uscite 11-12, 12-13, 14-15, 16-17 e 16-18 verranno spente.
- Terminals 1 - 2: Careful NOT to invert polarity.
- If the jumper J6 is not plugged in, at the end of each maneuver output 11 and 12 will be switched off (energy saving mode).
- Klemmen 1 - 2: Achtung: Nicht verpolen.
- Wenn der Jumper J6 nicht eingefügt ist, das Ausgangs 11 und 12 an dem Ende jedes Manövers abgeschaltet (Modalität Energiespar).
- Etaux 1 - 2: Assurez-vous de NE PAS inverser la polarité.
- Si le cavalier J6 n'est pas inséré, à la fin de chaque manœuvre sortie 11 et 12 sera désactivée (modalité consommation réduite).
- Bornes 1 - 2: Tenga cuidado en NO invertir la polaridad.
- Si el jumper J6 no está colocado, se cambiará al modo de bajo consumo y salidas 11-12, 12-13, 14-15, 16-17 y 16-18 se desconecta.
- Terminais 1 - 2: Cuidado NÃO inverter a polaridade.
- Se o jumper J6 não estiver ligado, ele irá alternar para o modo de baixo consumo de energia e as saídas 11-12, 12-13, 14-15, 16-17 e 16-18 serão desligados.



D749MA

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

Le présent manuel est destiné exclusivement au personnel technique qualifié pour l'installation. Aucune information contenue dans ce fascicule ne peut être considérée comme intéressante pour l'utilisateur final. Ce manuel est joint à la logique de commande D749MA, il ne doit donc pas être utilisé pour des produits différents !

Recommandations importantes :

Couper l'alimentation électrique de la carte avant d'y accéder.

La logique de commande D749MA est destinée à la commande d'un motoréducteur électromécanique pour l'automatisation de portails et de portes.

Toute autre utilisation est impropre et donc interdite par les normes en vigueur.

Nous nous devons de rappeler que l'automatisation que vous vous apprêtez à exécuter est classée comme "construction d'une machine" et rentre donc dans le domaine d'application de la Directive Européenne 2006/42/CE (Directive Machines).

Cette directive, dans ses grandes lignes, prévoit que :

- l'installation doit être exécutée exclusivement par du personnel qualifié et expert ;
- qui effectue l'installation devra procéder au préalable à "l'analyse des risques" de la machine;
- l'installation devra être faite dans les "règles de l'art", c'est-à-dire en appliquant les normes;
- l'installateur devra remettre au propriétaire de la machine la "déclaration de conformité".

Il est donc clair que l'installation et les éventuelles interventions de maintenance doivent être effectuées exclusivement par du personnel professionnellement qualifié, conformément aux prescriptions des lois, normes ou directives en vigueur.

Dans le projet de ses appareils, TAU respecte les normes applicables au produit (voir la déclaration de conformité jointe) ; il est fondamental que l'installateur lui aussi, lorsque qu'il réalise l'installation, respecte scrupuleusement les normes.

Tout personnel non qualifié ou ne connaissant pas les normes applicables à la catégorie des "portails et portes automatiques" doit absolument s'abstenir d'effectuer des installations.

Qui ne respecte pas les normes est responsable des dommages que l'installation pourra causer!

Nous conseillons de lire attentivement toutes les instructions avant de procéder à l'installation.

INSTALLATION

Avant de procéder, s'assurer du bon fonctionnement de la partie mécanique. Vérifier en outre que le groupe opérateur a été correctement installé en suivant les instructions correspondantes. Une fois que ces contrôles ont été effectués, s'assurer que l'absorption de l'opérateur ne dépasse pas 3A (pour un fonctionnement correct de l'armoire de commande).

L'INSTALLATION DE L'EQUIPEMENT DOIT ETRE REALISEE "SELON LES REGLES DE L'ART" PAR LE PERSONNEL COMPETENT AYANT LES QUALITES REQUISES PAR LA LOI.

Note: nous rappelons l'obligation de mettre l'installation à la terre et de respecter les normes de sécurité en vigueur dans le pays d'installation.

LA NON OBSERVATION DES INSTRUCTIONS POURRAIT COMPROMETTRE LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREILLAGE ET CREER UN DANGER POUR LES PERSONNES, PAR CONSEQUENT LA MAISON DECLINE TOUTE RESPONSABILITE POUR D'EVENUELLES DETERIORATIONS DUES A UNE UTILISATION NON APPROPRIEE OU NON CONFORME AU MODE D'EMPLOI.

1. LOGIQUE DE COMMANDE POUR UN OU DEUX MOTEURS 18V AVEC ENCODEUR

- LOGIQUE AVEC MICROPROCESSEUR
- ÉTAT DES ENTRÉES VISUALISÉ PAR LEDS
- CIRCUIT DE CLIGNOTEMENT INCORPORÉ
- CAPTEUR À ENCODEUR POUR AUTO-APPRENTISSAGE DE LA COURSE
- RÉCEPTEUR RADIO 433,92 MHz INTÉGRÉ À 2 CANAUX (CH)
- CARTE CHARGEUR DE BATTERIE (INTÉGRÉE)
- CONNECTEUR POUR BATTERIE
- DIAGNOSTIC DU DÉFAUT FONCTION VISUALISÉ PAR LED
- POSSIBILITE DE FONCTIONNEMENT A BASSE CONSOMMATION

ATTENTION :

- **ne pas utiliser les câbles unifilaires (à conducteur unique), par exemple ceux des inter-phones, afin d'éviter les coupures sur la ligne et les faux contacts ;**
- **ne pas réutiliser les anciens câbles préexistants;**
- **on conseille d'utiliser le câble TAU réf. M-03000010CO pour la connexion des moteurs aux centrales de commande.**

2. INTRODUCTION

La fiche D749MA peut fonctionner en deux modalités différents, sélectionnables par pontet J6 (voir schéma de câblage).

- J6 pontés: modalité standard, c'est à dire le l'unité de commande est alimenté en tout temps;
 J6 non pontés: modalité basse consommation d'énergie, c'est à dire que le l'unité de commande « s'éteint » à la fin de chaque manœuvre et s'allume à chaque commande (modalité pour l'éventuelle alimentation par autres fonts d'énergie par exemple batteries chargées par un panneau photovoltaïque).

Lorsque la connexion est établie, en modalité basse consommation, appuyez brièvement sur la touche PROG:

- Les Leds vertes doivent toutes être allumées (elles correspondent chacune à une entrée Normalement Fermée). Elles ne s'éteignent que lorsque les commandes auxquelles elles sont associées sont actives.
- Les Leds rouges doivent être toutes éteintes (elles correspondent chacune à une entrée Normalement Ouverte). Elles ne s'allument que lorsque les commandes auxquelles elles sont associées sont actives.

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation carte	13,5V AC - 50 Hz
Puissance max. moteur en c.c.	50 W - 18V DC
Fusible rapide protection alimentation entrée 13,5 V AC (F4 - 5x20)	F 16A
Fusible rapide protection chargeur de batterie (F5 - 5x20)	F 10A
Fusible rapide protection auxiliaires 18 V DC (F3 - 5x20)	F 2A
Tension circuits d'alimentation moteur	18V DC
Tension d'alimentation circuits dispositifs auxiliaires	18V DC
Tension d'alimentation circuits logiques	5V DC
Température de fonctionnement	-20 °C ÷ +55 °C

4. CONNEXIONS AU BORNIER

Terminals	Fonction	Description
FS1 - FS2	ALIMENTATION	entrée alimentation carte 13,5V AC - Alimentée par le transformateur toroïdal et protégée par fusible sur l'alimentation 230V AC.

1 - 2	PHOTOVOLTAIC SYSTEM INPUT	Entrée d'alimentation externe (ex. Système photovoltaïque 12V DC). NB: Dans les nouvelles versions des centrales de commande, le changement de tension par le jumper J7 n'est plus nécessaire (vérifiez s'il est présent dans la centrale) ATTENTION : EN ALIMENTANT LA CENTRALE AVEC UNE SOURCE EXTERIEURE, TOUTES LES AUTRES SORTIES 18V DC PRENNENT LA VALEUR DE LA TENSION D'ALIMENTATION DE LA SOURCE MEME.
3 - 6	PIÉTON	entrée N.O. touche PIÉTON - Commande l'ouverture et la fermetre totale di moteur 1 (M1) et est réglée dans le fonctionnement par les dip-switchs 2 et 4. (3= PIET. - 6= COM)
4 - 6	OUVRE/FERME	entrée N.O. touche OUVRE/FERME - Commande l'ouverture et la fermeture de l'automatisme et est réglée dans le fonctionnement par les dip-switchs 2 et 4. (4= O/F - 6= COM)
5 - 6	STOP	entrée N.F. touche STOP - Arrête l'automatisme quelle que soit sa position, en inhibant momentanément la fermeture automatique, si elle est programmée. (5 = STOP - 6 = COM)
7 - 8	PHOTOCELLULES INTERNES	entrée PHOTOCCELLULES ou DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ internes à l'automatisme (contact Normalement Fermé). Leur intervention, en phase d'ouverture, provoque l'arrêt temporaire de l'automatisme jusqu'à l'élimination de l'obstacle détecté ; en phase de fermeture, elle provoque l'arrêt suivi de la réouverture totale de l'automatisme. (7= COM - 8= FERM.)
7 - 9	PHOTOCCELLULES EXTERNES	entrée PHOTOCCELLULES ou DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ externes à l'automatisme (contact Normalement Fermé). Leur intervention, efficace seulement en phase de fermeture, provoque l'arrêt suivi de la réouverture totale de l'automatisme. (7= COM - 9= PHOT) Note : l'émetteur de la photocellule doit toujours être alimenté par les bornes n° 12 et n° 13, dans la mesure où c'est sur lui que s'effectue le contrôle du système de sécurité (phototest). Sans cette connexion, la logique de commande ne fonctionne pas. Pour éliminer le contrôle du système de sécurité ou quand on n'utilise pas les photocellules, mettre le dip-switch n° 6 sur OFF.
7 - 10	BORD SENSIBLE	entrée BORD SENSIBLE (bord sensible résistif ou barre palpeuse fixe) ; Fonctionne seulement durant la phase d'ouverture et provoque l'arrêt momentané de l'automatisme et une refermeture partielle de ce dernier d'environ 20 cm, en libérant ainsi l'éventuel obstacle. (7= COMMUNE - 10= BORD SENSIBLE)
11 - 12	AUX	sortie auxiliaires 18V DC max. 15 W pour photocellules, récepteurs, etc. (11= NÉGATIF - 12= POSITIF) Si le cavalier J6 n'est pas inséré, à la fin de chaque manoeuvre cette sortie (11 et 12) sera désactivée (modalité consommation réduite).
12 - 13	ÉMETTEUR PHOTOCCELLULES	sortie 18V DC émetteur photocellule -phototest- max. 1 émetteurs photocellules. (12= POSITIF - 13= NÉGATIF)
14 - 15	CLIGNOTANT	sortie 18V DC max. 20 W alimentation clignotant, clignotement fourni par la logique de commande, rapide en fermeture et lent en ouverture. (14= POSITIF - 15= NÉGATIF)
16 - 17*	VOYANT GRILLE OUVERT	sortie pour VOYANT GRILLE OUVERT 18V DC, max. 3 W, pendant l'ouverture de l'automatisme, le voyant clignote lentement, à automatisme ouverte reste allumé et pendant la fermeture clignote à double vitesse. (16= POSITIF - 17= NEGATIF)
16 - 18*	SERRURE ÉLECTRIQUE	sortie serrure électrique 18V DC, 15 W. (16= POSITIF - 18= NEGATIVE)

19 - 20*	2 ^e CANAL RADIO	sortie 2 ^e canal radio - pour commander un autre automatisme ou allumer des lumières, etc. (contact à vide N.O.) Note : pour le branchement d'autres dispositifs au deuxième canal du récepteur radio (éclairage de zone, actionnement de pompes ou des charges lourdes), utilisez un relais auxiliaire (consultez la note à la fin du paragraphe). ATTENTION : la sortie par défaut est monostable active 2 sec. Pour la commuter en bistable active ou bien pour modifier le temps d'activation il est nécessaire d'actionner avec le programmeur de poche TAUPROG (voir instructions relatives).
21 - 22	ANTENNE	entrée antenne radioréceptrice embrochable seulement pour récepteurs 433,92 MHz. (21= MASSE - 22= SIGNAL)
23 - 24	MOTEUR (M2)	sortie alimentation moteur (M2) 18V DC max. 50 W ; (23= POSITIF - 24= NEGATIVE)
25 - 26 - 27	ENCODEUR (M2)	alimentation et entrée encodeur (25= BLANC signal - 26= BLEU négatif - 27= MARRON positif)
28 - 29	MOTEUR (M1)	sortie alimentation moteur (M1) 18V DC max. 50 W ; (28= POSITIF - 29= NEGATIVE)
30 - 31 - 32	ENCODEUR (M1)	alimentation et entrée encodeur (30= BLANC signal - 31= BLEU négatif - 32= MARRON positif)

* Les sorties sont configurables avec TAUPROG (voir instructions relatives). Le tableau indique les configurations standards.

IMPORTANT :

- nous recommandons de ne pas raccorder les relais auxiliaires ou d'autres dispositifs à la sortie 18V DC (bornes 11 - 12) de la centrale de commande afin d'éviter de ne pas compromettre le bon fonctionnement. Comme alternative, il faut utiliser les alimentateurs/transformateurs extérieurs ;
- ne pas connecter à proximité de l'automatisme des systèmes d'alimentation à découpage ou appareils similaires qui pourraient être une source de parasites.

5. RÉGLAGES LOGIQUES

Effectuer les réglages logiques.

Note : quand on agit sur un dispositif de réglage quelconque de la logique de commande (trimmer ou dip-switchs) il faut effectuer une manœuvre complète (ouverture et fermeture) de l'automatisme pour rendre actifs les nouveaux réglages.

TRIMMERS

- T.R.A.** réglage du temps supplémentaire de décalage du deuxième vantail en fermeture (en plus du temps programmé pour la procédure de mémorisation). Normalement ce réglage est maintenu au minimum. en tournant le trimmer dans le sens horaire on augmente le temps de décalage du deuxième vantail;
- T.C.A.** réglage Temps de Fermeture Automatique : de 1 à 120 secondes env. (voir dip-switch n. 1);
- FR.** réglage sensibilité détection obstacles.



Note : en tournant le TRIMMER FR. dans le sens des aiguilles d'une montre, on diminue la sensibilité du motoréducteur sur l'obstacle et donc la force de poussée augmente ; **vice versa, en le tournant dans le sens contraire, on augmente la sensibilité du motoréducteur sur l'obstacle** et la force de poussée diminue.

Dip-switchs

1	FERMETURE AUTOMATIQUE	On	quand l'ouverture a été complétée, la fermeture de l'automatisme est automatique après l'écoulement du temps réglé sur le trimmer T.C.A.
		Off	la fermeture nécessite une commande manuelle.

2	2 / 4 TEMPS	On	quand l'automatisme fonctionne, une séquence de commandes d'ouverture/fermeture induit l'automatisme à une OUVERTURE-FERMETURE-OUVERTURE-FERMETURE, etc.
		Off	dans les mêmes conditions, la même séquence de commandes amène l'automatisme à une OUVERTURE-STOP-FERMETURE-STOP-OUVERTURE-STOP, etc. (fonction pas à pas) (voir aussi dip switch 4).
3	FERME APRÈS PHOTOCÉLLE	On	suite à l'intervention du contact de la photocellule (entrée 7-9), l'automatisme se ferme automatiquement après 5 secondes.
		Off	Hors fonction.
4	NO REVERSE	On	l'automatisme ne reconnaît pas les commandes de fermeture pendant l'ouverture et le temps de pause.
		Off	l'automatisme se comporte conformément au réglage établi par le dip switch n. 2.
5	PRE-CLIGNOT.	On	la fonction préclignotement est activée.
		Off	la fonction préclignotement est désactivée.
6	FOTOTEST	On	la fonction «contrôle des photocellules» est activée.
		Off	la fonction «contrôle des photocellules» est désactivée. Note : à employer quand on n'utilise pas les photocellules.
7	COLP DE BÉLIER	On	la fonction « coup de bélier » est activée ; Elle permet le déclenchement de la serrure électrique (à utiliser uniquement s'il y a une serrure électrique) ;
		Off	la fonction « coup de bélier » est exclue ;
8	SELECTION MOTEURS	On	activation de l'utilisation d'un seul moteur (M1).
		Off	activation de l'utilisation de 2 moteurs.

9-10-11 Sélection du type d'automatisation

Dip 9	Dip 10	Dip 11	Automatisation
Off	Off	Off	ARM jusqu'à 400 Kg, ou vantail moins de 3 m; EASY12QR; ZIP12
On	Off	Off	ARM plus de 400 Kg, ou vantail supérieure à 3 m
Off	On	Off	R18
On	On	Off	R40
Off	Off	On	B12ENC, BIUNO-BT
On	Off	On	Non utilisé
Off	On	On	Non utilisé
On	On	On	Non utilisé



IMPORTANT: Le type d'automatisation est chargé pendant la mise en marche SEULEMENT la première fois qu'on fait la procédure (led DL8 qui clignote rouge/vert en alternance). Pour modifier le type d'automatisation, il faut effectuer, avant une nouvelle procédure de mise en marche, une "RÉGLAGES DE FABRIQUE" (voir page 46).

12	BORD SENSIBLE	On	BORD SENSIBLE RESISTIF (étau n ° 10).
		Off	CÔTE FIXE (contact NC - étau n ° 10).

6. PROCÉDURE DE MÉMORISATION

ATTENTION : Après avoir alimenté la logique de commande, attendre 2 secondes avant de commencer les manœuvres de réglage.

Note : les butées mécaniques de l'automatisme doivent être obligatoirement réglés aussi bien en ouverture qu'en fermeture [voir instructions moteur].

Après avoir terminé l'installation de l'automatisme :



Vérifier la position des dip 9, 10 et 11. Les dip-switchs doivent être réglé selon le modèle d'automatisation (voir tableau dip 9-10-11, section «Réglages logiques»).

Il est préférable de commencer la procédure avec le portail à environ 0,5 m de l'arrêt mécanique de fermeture.

Appuyez et maintenez enfoncé le bouton PROG jusqu'à ce que le LED DL8 clignote (jaune):

- L'automatisme commence lentement la recherche de la fin course en ouverture;



Si l'automatisme ferme au lieu de ouvrir, il est nécessaire d'arrêter la course du portail (au moyen des photocellules ou au moyen du contact STOP), inverser la polarité du moteur qui ferme, déplacer le portail en position fermée (de butée mécanique) et répétez la procédure.

Remarque: Si l'automatisme est arrêté, vérifiez les connexions d'entrée. Toutes les LED vertes DL6, DL5, DL4 et DL3 doit être allumé en permanence.

- Obtenu le temps d'ouverture, l'automatisme commence la recherche du temps de fermeture (à ce stade, l'unité de commande acquiert tous les paramètres liés à la course);
- L'automatisme effectue une ouverture complète pour l'optimisation de la force motrice en ouverture;
- Après une courte pause, l'automatisme peut effectuer un arrêt complet pour l'optimisation de la force motrice en fermeture.

ATTENTION:

- **La procédure peut être interrompue en appuyant sur le bouton STOP.**
- **Pendant les différentes phases de l'opération, les cellules photoélectriques arrêtent l'enregistrement. Pour faire partir la procédure du début (avec LED DL8 jaune clignotant), utilisez la commande AP/CH, le bouton du radiocommande (si programmée), ou appuyez brièvement sur le bouton PROG.**



Il faut noter que la présence d'un obstacle pendant la procédure d'enregistrement est interprété comme une fin de course mécanique (le système n'intervient pas avec des mouvements de sécurité, mais seulement avec l'arrêt du moteur). Par conséquent, assurez-vous de ne pas rester au près de l'automatisme pendant la procédure de stockage.

7. CARACTÉRISTIQUES DE LA D749MA

OUVERTURE ET FERMETURE COMMANDÉE PAR UNE HORLOGE

Il est possible de commander l'ouverture et la fermeture de l'automatisme avec une horloge numérique disposant en sortie d'un contact N.O. sans potentiel (relais).

Il suffira de la connecter aux bornes 4 - 6 (touche OUVRE/FERME) et de la programmer de manière qu'à l'heure d'ouverture désirée, le contact relais de l'horloge se ferme jusqu'à l'heure de fermeture voulue (moment où le contact relais de l'horloge s'ouvre de nouveau en permettant ainsi la refermeture automatique).

Note : la refermeture automatique doit être activée (dip-switch n. 1 sur ON).

CARTE CHARGEUR DE BATTERIE (INTÉGRÉE)

Si la batterie est connectée, en cas de coupure de courant l'automatisme fonctionne quand même. Si la tension descend en dessous de 11,3 Vcc, l'automatisme cesse de fonctionner (l'armoire de commande reste alimentée) ; quand, par contre, elle descend en dessous de 10,2 Vcc, la carte déconnecte complètement la batterie (l'armoire de commande n'est plus alimentée).

DÉTECTION DES OBSTACLES

La fonction de détection des obstacles (réglable au moyen du trimmer FR) intervenant en phase d'ouverture de l'automatisme provoque une manœuvre de fermeture d'environ 20 cm tandis qu'en phase de fermeture elle provoque une ouverture totale.



ATTENTION : la logique de commande peut interpréter un frottement mécanique comme un éventuel obstacle.

8. LEDS DE DIAGNOSTICS

DL1 - Rouge	led de signalisation touche PIÉTON
DL2 - Rouge	led de signalisation touche OUVRE/FERME
DL3 - Verte	led de signalisation touche STOP

DL4 - Verte	led de signalisation PHOTOCELLULES INTERNES
DL5 - Verte	led de signalisation PHOTOCELLULES EXTERNES
DL6 - Verte	led de signalisation BARRE PALPEUSE

LED - DL7

Le led DL7, qu'indique la présence de la batterie, signale les erreurs avec une série prédéterminée de clignotement de couleurs différentes:

Légende: ● led toujours allumé; ○ led clignotement;

● toujours allumé (vert):	batterie chargé, présence de tension d'alimentation du réseau;
● toujours allumé (jaune):	batterie en charge;
○ 1 clignotement toutes les 4 sec: (vert)	batterie chargé, de tension d'alimentation réseau absente; <i>Vérifiez l'alimentation du réseau;</i>
○ 1 clignotement toutes les 4 sec: (jaune)	alimentation par panneau photovoltaïque (bornes 1-2), chargeur de batterie désactivé
○ 1 clignotement toutes les 2 sec: (rouge)	batterie déchargé; <i>Charger la batterie, remplacez la batterie</i>
○ clignotement rapide (rouge):	batterie défectueuse; <i>Remplacez la batterie;</i>

LED - DL8

Le led DL8 signale des avertissements/erreurs de la logique de la fiche avec une série prédéfinie de clignotements de différents couleurs:

Légende: ● led toujours allumé; ○ led clignotement;

○ 1 clignotement (vert) toutes les 4 secondes:	fonctionnement normal;
○ / ● clignotant alternativement: (rouge / vert)	mémorisation doit être exécuté;
○ Clignotant (jaune) rapide:	Mémorisation en course;
○ 1 clignotement (rouge):	erreur phototest <i>Désactiver phototest (dip-switch 6 sur OFF), vérifier le fonctionnement photocellules et leurs linkage</i>
○ 1 clignotement (jaune):	état inconnu, prochaine manœuvre REALIGNEMENT;
○ 2 clignotement (rouge):	présence obstacle pour le moteur 1 <i>Contrôler l'absence d'obstacles le long de la course de l'automatisme et son coulissement fluide.</i>
○ 2 clignotement (jaune):	présence obstacle pour le moteur 2 <i>Contrôler l'absence d'obstacles le long de la course de l'automatisme et son coulissement fluide.</i>
○ 3 clignotement (rouge):	absence signale encoder moteur 1; <i>Vérifier le câblage, vérifiez Encoder avec TEST-ENCODER (facultatif);</i>
○ 3 clignotement (jaune):	absence signale encoder moteur 2; <i>Vérifier le câblage, vérifiez Encoder avec TEST-ENCODER (facultatif);</i>
○ 4 clignotement (rouge):	absence signale moteur 1; <i>Vérifier le câblage, vérifier que le moteur tourne librement alimenté directement par la batterie, vérifiez le fusible F5;</i>

● 4 clignotement (jaune):	absence signale moteur 2 ; <i>Vérifier le câblage, vérifier que le moteur tourne librement alimenté directement par la batterie, vérifiez le fusible F5;</i>
● 5 clignotement (rouge):	dépassée limite max. de courant moteur 1; <i>Absorption excessive du motoréducteur, vérifier tous les obstacles le long de l'automatisme, vérifier la consommation de courant du moteur à vide et appliquée à la fermeture;</i>
● 5 clignotement (jaune):	dépassée limite max. de courant moteur 2; <i>Absorption excessive du motoréducteur, vérifier tous les obstacles le long de l'automatisme, vérifier la consommation de courant du moteur à vide et appliquée à la fermeture;</i>
● 6 clignotement (rouge):	fermeture automatique désactivée après 5 interventions consécutives infructueuses; <i>Pour effectuer la fermeture est nécessaire de donner une impulsion de commande;</i>
● 7 clignotement (rouge):	intervention de sécurité de la barre palpeuse <i>Une impulsion de commande est nécessaire pour la fermeture.</i>
● 8 clignotement (rouge):	erreur de mémoire EEPROM externe <i>Substituer le module de mémoire externe;</i>
● 8 clignotement (jaune):	erreur de données dans l'EEPROM (interne / externe); <i>Effectuez une RÉINITIALISATION DE LA MÉMOIRE DE LA RADIO;</i>

En outre des avertissements/erreurs de la partie logique, le led DL8 indique également l'état de la centrale pendant la mémorisation des radiocommandes.

● toujours allumé (vert):	chaîne CH1 en attente de programmation;
● clignotement rapide (vert):	mémoire chaîne CH1 pleine;
● toujours allumé (jaune):	chaîne CH2 en attente de programmation;
● clignotement rapide (jaune):	mémoire chaîne CH2 pleine;
● clignotement (vert):	chaîne CH1 en attente d'effacement;
● toujours allumé (vert):	chaîne CH1 en effacement;
● clignotement (jaune):	chaîne CH2 en attente d'effacement;
● toujours allumé (jaune):	chaîne CH2 en effacement;

Les led DL7 DL8 quand ils clignotent simultanément, ont la fonction de signaler:

clignotement ● + ● (rouge + rouge):	procédure de réinitialisation de fabrique à confirmer;
clignotement ● + ● (jaune + jaune):	en attente effacement total des chaînes de radio;

L'indication de plusieurs erreurs est effectuée avec une pause de 2 secondes entre une signalisation et la suivante.

Dans le cas d'une intervention par l'encodeur (détection d'obstacle) pendant la phase de fermeture, le centrale de commande inverse le mouvement et il commence la phase de ralentissement de la course en ouverture, avec l'arrêt de la fermeture automatique. Lors de la prochaine impulsion de commande, la fermeture automatique est rétablie.

Dans le cas de 5 interventions consécutives (pendant le même cycle de fermeture) par les systèmes de sécurité, la centrale de commande augmente progressivement le temps de la fermeture automatique. Une fois la fermeture terminée, lors du prochain cycle le fonctionnement revient à celui programmé.

9. REMISE FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE

Lors qu'il devient nécessaire de gérer manuellement la fermeture ou l'ouverture de l'automatisation, il faut actionner le déblocage manuel. Afin de rétablir le fonctionnement normal (automatique), veuillez prendre bonne note de ce qui suit:

- si la remise a lieu suite à une panne de courant (la centrale de commande donc n'est plus alimentée pendant un certain temps), le portail entre dans une phase de course lente à la recherche de la butée de fermeture (manœuvre de REALIGNEMENT);
- si la remise a lieu après une intervention manuelle (centrale de commande toujours alimentée), il faudra 4 ou 5 cycles complets pour réaligner l'automatisation. Pendant ces cycles le ralentissement normal ainsi que les butées ne seront pas observés.

10. RÉCEPTEUR RADIO 433,92 MHz INTÉGRÉ

Le récepteur radio peut apprendre jusqu'à un max. de 86 codes rolling code (BUG2R, BUG4R, K-SLIM-RP, T-4RP) à paramétrer librement sur deux canaux.

Le premier canal commande directement la carte de commande pour l'ouverture de l'automatisme ; le deuxième canal commande un relais pour un contact à vide N.O. en sortie (bornes 19 - 20, max. 24V AC, 1 A) et le troisième canal active directement la fonction passage piétons de l'automatisme.

APPRENTISSAGE ÉMETTEUR

CH1 = 1^e canal (OUVRE/FERME)

CH2 = 2^e canal

CH3 = 3^e canal (PIÉTON)

- 1_ Presser rapidement la touche CH1 si l'on souhaite associer un émetteur à la fonction OUVRE/FERME ;
- 2_ le led DL8 (vert) s'allume en continu pour indiquer la modalité apprentissage des codes (si aucun code n'est pas introduit dans 10 secondes, la fiche quitter la modalité de programmation) ;
- 3_ presser la touche de l'émetteur que l'on souhaite utiliser ;
- 4_ DL8 LED (vert) s'éteint pour indiquer que la mémorisation est complète puis rallumez immédiatement en attendant d'autres émetteurs (si ce n'est pas le cas, essayer de retransmettre ou attendez 10 secondes et recommencez du point 1) ;
- 5_ si l'on souhaite mémoriser d'autres émetteurs, presser la touche d'autres dispositifs à l'intérieur 2-3 sec. Après cette période de temps (DL8 LED s'éteint) il faut répéter la procédure à partir du point 1 (jusqu'à un maximum de 86 émetteurs) ;
- 6_ si vous souhaitez effectuer la mémorisation sur la 2^{ème} chaîne, répétez la procédure depuis le point 1 en utilisant le bouton CH2 au lieu du bouton CH1 (dans ce cas, le LED DL8 s'allume de couleur jaune) ;
- 7_ si on souhaite effectuer la mémorisation sur le 3^{ème} canal, il faut répéter la procédure depuis l'étape 1 en utilisant simultanément les touches CH1 et CH2 (dans ce cas le voyant DL8 s'allume en rouge) ;
- 8_ si l'on souhaite sortir du mode d'apprentissage sans mémoriser un code, presser brièvement la touche CH1 ou la touche CH2.



Dans le cas de obtention du numéro maximal de radiocommandes (n ° 86), le led DL8 clignote rapidement pendant environ 3 secondes mais sans effectuer la mémorisation.

PROGRAMMATION REULÉ PAR T-4RP et K-SLIM-RP (V 4.X)

Avec la nouvelle version de logiciel V 4.X il est possible d'effectuer l'apprentissage reculé de la dernière version des émetteurs T-4RP et K-SLIM-RP (V 4.X), c'est-à-dire sans appuyer sur les poussoirs de programmation du récepteur.

Il faudra seulement utiliser un émetteur déjà programmé sur le récepteur pour pouvoir ouvrir la procédure de programmation reculée des nouveaux émetteurs. Suivre la procédure mentionnée sur les notices techniques concernant l'émetteur T-4RP et K-SLIM-RP (V 4.X).

EFFACEMENT ÉMETTEURS

- 1_ Maintenir enfoncée pendant environ 3 secondes la touche CH1 pour effacer tous les émetteurs qui lui sont associés ;
- 2_ la led DL8 commence à clignoter lentement pour indiquer que le mode d'effacement est activé ;
- 3_ maintenir de nouveau la touche CH1 enfoncée pendant 3 secondes ;
- 4_ la led DL8 s'éteint pendant environ 3 secondes puis se rallume sans plus s'éteindre pour indiquer que l'effacement a été fait ;

- 5_ reprendre la procédure à partir du point 1 en utilisant la touche CH2 pour effacer tous les émetteurs qui lui sont associés ;
- 6_ répéter la procédure à partir de l'étape 1 en utilisant simultanément les touches CH1 et CH2 afin d'effacer toutes les télécommandes associées au 3ème canal ;
- 7_ si l'on souhaite sortir du mode d'effacement sans mémoriser un code, presser brièvement la touche CH1 ou la touche CH2.

MÉMOIRE DES CODES

Pour les logiques de commande D749MA, il est possible d'augmenter la mémoire des codes* (émetteurs) de 86 à 126, 254 ou 1022 en remplaçant les cartes de mémoire de la manière indiquée (il faut les brancher dans le connecteur J3, consulter le schéma de câblage):

126	codes	Art.	250SM126
254	codes	Art.	250SM254
1022	codes	Art.	250SM1022

* Les logiques de commande sont équipés de série d'une mémoire de 86 codes. La carte de mémoire pour l'extension des codes doit être commandée à part.



ATTENTION: lors qu'on fait le branchement/débranchement d'une carte de mémoire, la centrale doit être désactivée.

IMPORTANT: En cas d'utilisation d'une carte de mémoire, la mémoire de 86 codes de la logique de commande est désactivée.

RÉINITIALISATION DE LA MÉMOIRE DE LA RADIO:

- Maintenez enfoncée les boutons CH1 et PROG jusqu'à ce que les led DL7et DL8 commencent à clignoter rapidement tout les deux en jaune. À ce stade, relâchez les boutons et les presser à nouveau jusqu'à ce que les led s'éteint, indiquant que l'opération est terminée (si ils ne sont pas pressée et on reste en attente, la fiche renvoie à un fonctionnement normal après environ 12 secondes).

RÉGLAGES DE FABRIQUE (réglages de fabrique):

- Maintenez enfoncée les boutons CH2 et PROG jusqu'à ce que les led DL7 et DL8 commencent à clignoter rapidement tout les deux en rouge. À ce stade, relâchez les boutons et les presser à nouveau jusqu'à ce que les led s'éteint (remise à zéro en course), indiquant que l'opération est terminée (si ils ne sont pas pressée et on reste en attente, la fiche renvoie à un fonctionnement normal après environ 12 secondes). À la relance, vous devez effectuer la procédure de mémorisation.



Si on fait un RÉGLAGES DE FABRIQUE, la mémoire du récepteur radio reste inchangée, et par conséquent les télécommandes existantes restent mémorisées.

11. PROBLÈMES DE FONCTIONNEMENT : CAUSES POSSIBLES ET REMÈDES

L'automatisme ne démarre pas

- a- Vérifier avec l'instrument (Multimètre) la présence de l'alimentation 230 V AC.
- b- Vérifier, en modalité standard, que les contacts N.C. de la fiche sont effectivement normalement fermés (4 LED verts).
- c- Positionner le dip-6 (phototest) sur OFF.
- d- Tourner le trimmer FR sur le maximum.
- e- Contrôler avec l'instrument (Multimètre) que les fusibles sont intacts.

La portée de la radiocommande est faible

- a- Contrôler que la connexion de la masse et du signal de l'antenne n'est pas inversée.
- b- Ne pas effectuer d'épissures pour prolonger le câble de l'antenne.
- c- Ne pas installer l'antenne dans des positions basses ou cachées par la maçonnerie ou par le pilier.
- d- Contrôler l'état des piles de la radiocommande.

Le portail s'ouvre dans le sens contraire

Intervertir les connexions du moteur sur le bornier (bornes 28 et 29 pour le moteur 1; bornes 23 et 24 pour le moteur 2).

12. GARANTIE: CONDITIONS GÉNÉRALES

La garantie TAU a une durée de 24 mois à compter de la date d'achat des produits (le document fiscal de vente, ticket de caisse ou facture).

La garantie comprend la réparation avec remplacement gratuit (départ usine TAU: frais d'emballage et de transport à la charge du client) des parties qui présentent des défauts de fabrication ou des vices de matériau reconnus par TAU.

En cas d'intervention à domicile, y compris dans la période couverte par la garantie, l'utilisateur est tenu de verser le "Forfait d'intervention" correspondant au coût du déplacement à domicile, plus la main d'œuvre.

La garantie n'est plus applicable dans les cas suivants :

- Si la panne est provoquée par une installation qui n'a pas été effectuée suivant les instructions fournies par le constructeur et présentes à l'intérieur de chaque emballage.
- Si l'on n'a pas utilisé que des pièces originales TAU pour l'installation de l'automatisme.
- Si les dommages sont causés par des calamités naturelles, des actes de malveillance, une surcharge de tension, une alimentation électrique incorrecte, des réparations impropres, une installation erronée ou d'autres causes non imputables à TAU.
- Si l'automatisme n'a pas été soumis aux maintenances périodiques de la part d'un technicien spécialisé selon les instructions fournies par le constructeur à l'intérieur de chaque emballage.
- Usure des composants.

La réparation ou le remplacement des pièces durant la période de garantie ne comporte pas le prolongement de la date d'expiration de la garantie en question.

Dans le cas d'un usage industriel ou professionnel ou similaire, la garantie est valable 12 mois.