

## DÉTECTION DE FUMÉE PAR ASPIRATION



CHOISISSEZ UN SYSTÈME  
DE DÉTECTION DE FUMÉE  
FIABLE.  
RÉDUISEZ LES TEMPS  
D'ARRÊT ET LES COÛTS  
OPÉRATIONNELS.

- FONCTIONNEMENT FIABLE
- CONCEPTION INTELLIGENTE
- INSTALLATION FACILITÉE
- MISE EN SERVICE RAPIDE
- MAINTENANCE SIMPLIFIÉE
- EXPÉRIENCE UTILISATEUR AMÉLIORÉE

# PROTÉGEZ VOTRE ACTIVITÉ DE STOCKAGE AVEC LE SYSTÈME DE DÉTECTION DE FUMÉE FAAST FLEX

Les petites et moyennes entreprises (PME) sont l'épine dorsale de l'industrie de stockage et de la logistique. Les protéger contre le risque de fumée et d'incendie est essentiel afin de réduire au maximum les temps d'arrêt et les coûts. C'est là que le système de détection de fumée par aspiration (DFA) FAAST FLEX de Xtralis entre en jeu.

FAAST FLEX combine efficacement détection de fumée fiable, simplicité de conception, installation, mise en service et maintenance, sans oublier l'amélioration de l'expérience utilisateur. Cela vous permet de mieux gérer les défis associés à la détection de fumée dans l'entrepôt.

## POURQUOI LA DÉTECTION DE FUMÉE DANS L'ENTREPÔT EST-ELLE UNE TÂCHE AUSSI ARDUE ?

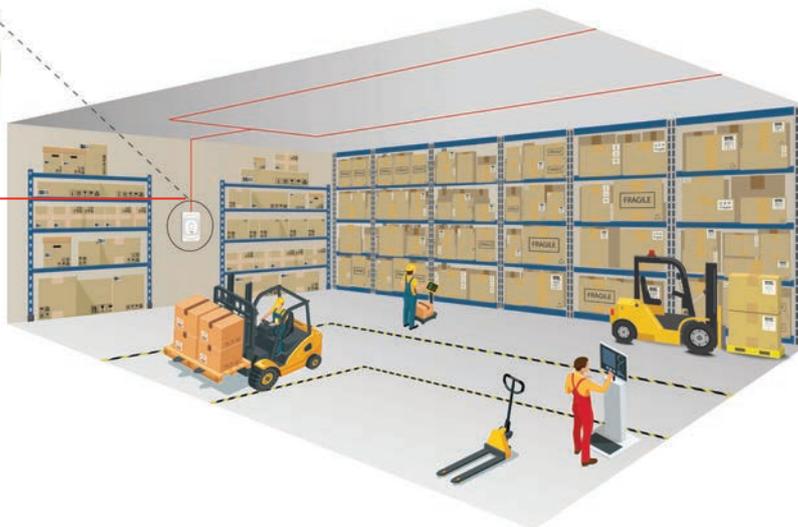
Les entrepôts sont souvent de grands espaces ouverts. La circulation et la stratification de l'air peuvent diluer ou disperser la fumée, l'empêchant d'atteindre les détecteurs classiques (ponctuels) montés au plafond. Lorsque la fumée finit par être détectée, les dommages aux biens et aux marchandises stockées sont parfois bien réels et ont déjà perturbé l'activité. De plus, comme les détecteurs ponctuels ne sont pas conçus pour fonctionner en dessous de zéro, ils ne conviennent pas à une utilisation dans des installations de stockage réfrigéré. Le système DFA FAAST FLEX vous permet de relever ces deux défis.

## EN QUOI LE SYSTÈME DFA FAAST FLEX EST-IL DIFFÉRENT ?

FAAST FLEX est un système de détection de fumée par aspiration qui échantillonne activement l'air dans toute l'installation grâce à un réseau étendu de tuyaux munis d'orifices d'échantillonnage. Cela vous permet de détecter les signes avant-coureurs d'un risque potentiel d'incendie et de prendre les mesures nécessaires pour empêcher toute perturbation et préjudice pour votre activité.



Un échantillon d'air est ensuite envoyé au module de détection FAAST FLEX pour analyse.



L'air est aspiré par un aspirateur à vitesse réglable. Chaque entrée de canal comporte un capteur de débit d'air qui surveille les changements de débit d'air dans les tuyaux.



# DÉTECTER LA FUMÉE N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI RAPIDE

Les raisons pour lesquelles le système DFA FAAST FLEX convient parfaitement aux petites et moyennes entreprises de stockage, y compris pour l'entrepôt frigorifique, sont multiples.

## Fonctionnement fiable

- Détection de fumée en continu avec un minimum d'alarmes intempestives.
- Technologie de surveillance de débit avancée à ultrasons permet une surveillance du débit précise et fiable.

## Installation facilitée

- Les réseaux de prélèvement préconçus rendent la conception et l'installation rapides et sans effort.
- Raccordement sans vis, espace ample pour le câblage et options de montage flexibles grâce à un couvercle réversible innovant.

## Mise en service rapide

- Fonctionnement standard avec configuration conviviale intégrée.
- Configuration et tests étendus, grâce à la liaison entre une interface Bluetooth® et une application mobile.

## Maintenance simplifiée

- Accès commode au détecteur, le réseau étendu de tuyaux rendant l'installation inutile dans les endroits difficiles à atteindre.
- Conception modulaire permettant le remplacement des composants, qui facilitent les opérations de maintenance sur site.

## Facilité d'utilisation accrue

- La liaison entre une interface Bluetooth et une application mobile permet la commande à distance et facilite la surveillance, le diagnostic rapide et le dépannage.

## Compatibilité avec l'entrepôt frigorifique

- Température de fonctionnement -40 °C.



## APPLICATIONS

FAAST FLEX convient à une gamme étendue d'applications, notamment :

- Les entrepôts de petite/moyenne taille
- Vides dans les plafonds et les planchers
- Les installations de stockage réfrigéré
- Local électrique et transformateur
- Cages d'ascenseur

# FAAST FLEX™

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

### Spécifications de l'architecte/l'ingénieur

#### Spécifications électriques

<b>Sensibilité dynamique du détecteur</b>	
Tension d'alimentation	24 Vcc (18 - 30 Vcc)
Consommation d'énergie maximale	<b>Modèle 1 canal :</b> 400 mA @ 24 Vcc <b>Modèle 2 canaux :</b> 450 mA @ 24 Vcc
Relais	3 par canal : Action, alarme et défaut 2 A @ 30 V
Plage de sensibilité du détecteur	0,05 %obs/m à 6,56 %obs/m

#### Spécifications environnementales

<b>Conditions de fonctionnement</b>	
Température de fonctionnement	-40 °C à 55 °C
Température de l'air échantillonné	-40 °C à 55 °C
Humidité	10-93 % RH
Indice de protection	IP40

#### Spécifications mécaniques

Dimensions (lxHxD)	280 mm X 205 mm X 80,5 mm
Poids	1,7 kg
Panneau d'affichage	LED

#### Spécifications générales

Nombre de capteurs de débit	1 par canal
Informations d'alarme	Action et alarme par canal
Vitesse du ventilateur	Réglable
Surface couverte	<b>Modèle 1 canal :</b> 1 600 m <sup>2</sup> <b>Modèle 2 canaux :</b> 2 000 m <sup>2</sup>
Entrée universelle (GPI)	Réinitialisation, hors-service, défaut externe
Configuration standard	Commutateurs DIP

<b>Configuration du réseau de prélèvement</b>	<b>Modèle 1 canal :</b>	Longueur de tuyau linéaire :	1 x 105 m
		Longueur de tuyau secondaire :	2 x 105 m 4 x 68 m
	<b>Modèle 2 canaux :</b>	Longueur de tuyau linéaire :	2 x 105 m
		Longueur de tuyau secondaire :	4 x 105 m 8 x 49 m
<b>Orifices d'échantillonnage</b>	<b>Modèle 1 canal :</b> Classe A/B/C : 5/15/32		
	<b>Modèle 2 canaux :</b> Classe A/B/C : 8/28/56		
<b>Composants remplaçables sur site</b>	Module de détection, Filtre métallique, Couvercle face avant, Aspirateur, Jeu de couvercles internes et Kit d'adaptateurs		
<b>Conservation des données</b>	Info sur le dispositif, Configuration du dispositif, Journal d'événements et configuration du dispositif		
<b>Communication</b>	USB & Bluetooth		

### Informations de commande

Code commande	Description
FLX-010-NF	FAAST FLEX 1 canal, autonome (NF)
FLX-020-NF	FAAST FLEX 2 canaux, autonome (NF)
FLX-SP-01	FAAST FLEX Module de détection
FLX-SP-02	FAAST FLEX Filtre métallique (pack de 6)
FLX-SP-03-EN	FAAST FLEX Couvercle face avant (EN)
FLX-SP-04	FAAST FLEX Aspirateur
FLX-SP-05-EN	FAAST FLEX Jeu de couvercles internes (EN)
FLX-SP-06	FAAST FLEX Kit d'adaptateurs

## À PROPOS DE XTRALIS



Xtralis est le premier fournisseur mondial de solutions de détection précoce et fiable des fumées, des incendies et des fuites de gaz. Nos technologies permettent d'éviter des drames en donnant aux utilisateurs le temps de réagir avant que des vies humaines, des infrastructures vitales ou la continuité opérationnelle soient menacées.

Nous protégeons les biens et les infrastructures irremplaçables et de grande valeur des principaux gouvernements et grandes entreprises du monde entier.

**Pour en savoir plus, visitez notre site : [www.xtralis.com](http://www.xtralis.com)**